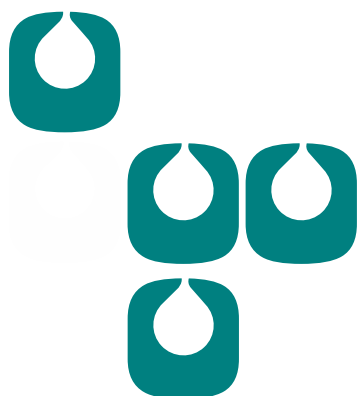




## Filtration AG



### Pourquoi ?

L'eau transporte fréquemment des impuretés (sable, argile, terre, feuilles, matières organiques etc.) qui risquent de colmater les tuyauteries, de détériorer le matériel (pompe, électrovannes) et de participer au développement des bactéries.

### Comment ?

L'eau traverse le média filtrant qui retient les matières en suspension (taille minimum des particules : 20 à 25 µ). La quantité des matières retenues est proportionnelle à la taille du filtre. Lorsque le filtre est chargé, la différence de pression augmente, ne devant pas dépasser 0,5 bar.

### Principe de traitement

La filtration AG se décompose en 2 phases :

- **Service** : Filtration de l'eau jusqu'à saturation du produit AG par les matières en suspension.
- **Contre-lavage** : Système par inversion du sens du passage et envoi des matières à l'égout.

### Caractéristiques techniques

	FILTRE AG 50 L	FILTRE AG 200 L	FILTRE AG 250 L
<b>Bouteille</b>	H : 1 500 mm Ø : 330 mm Volume : 130 L	H : 1 721 mm Ø : 550 mm Volume : 330 L	H : 1 830 mm Ø : 610 mm Volume : 473 L
<b>Vanne Fleck</b>	Type 5000 électronique Régénération chronométrique ou volumétrique	Type 7700 volumétrique Corps en Noryl®	Type 2850 électronique Régénération chronométrique Corps en bronze
<b>Débit</b>	3 m <sup>3</sup> /H	2,5 m <sup>3</sup> /H	10 m <sup>3</sup> /H
<b>Charge</b>	Gravier 4/8 : 25 kg AG : 80 L	Gravier 4/8 : 50 kg AG : 200 L	Gravier 4/8 : 50 kg AG : 250 L
<b>Température d'utilisation</b>	1 à 50°C	1 à 50°C	1 à 50°C
<b>Pression maxi.</b>	10 bars	10 bars	10 bars

